

STARCEMENT 385

DWUSKŁADNIKOWY KLEJ EPOKSYDOWY I ZAPRAWA USZCZELNIAJĄCA
O WYSOKIEJ PRZYCZEPNOŚCI DO BETONU I INNYCH MATERIAŁÓW
DO KLEJENIA I NAPRAW O WYSOKIEJ WYTRZYMAŁOŚCI



CHARAKTERYSTYKA

Doskonałe właściwości mechaniczne.

Bardzo wysoka **tiksotropia** (dotyczy grubości powyżej 3 cm).

Miękka i kremowa konsystencja.

Łatwość aplikacji.

Dostępne w proporcji 1:1 wagowo i objętościowo.

Baza i utwardzacz w kontrastowym kolorze.

Zdolność do **przylegania** i utwardzania nawet w obecności niesprzyjających warunków **wilgotnościowych**.

Dobra **odporność** chemiczna.

Nadaje się do konstrukcji trwale zanurzonych w wodzie.

Przyczynia się do uzyskania punktów do certyfikacji **LEED**.

Spełnia wymagania **normy 1504-2** dotyczącej produktów do klejenia strukturalnego.

TEMPERATURA APLIKACJI

Możliwość stosowania w temperaturze podłoża od **0°C do +40°C**.

TEMPERATURA ROBOCZA

Nie traci właściwości w temperaturze od **-30°C do +85°C**.

ZASTOSOWANIE

- **Wypełnianie, fugowanie i uszczelnianie** pęknięć, dziur i innych przerw w wyrobach betonowych.
- **Wyrównywanie i naprawa** podłoży betonowych.
- **Klejenie** beton – beton, marmur, kamień, drewno, neopren i inne materiały (**prętów, włókien i blach**).

STARCEMENT 385

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Przed obróbką jakichkolwiek powierzchni należy upewnić się, że są one w dobrym stanie, wolne od kurzu, brudu, oleju, tłuszczu i innych zanieczyszczeń substancjami obcymi. W przypadku **podłoży cementowych** konieczne jest mechaniczne przygotowanie powierzchni, która musi wykazywać odporność na zerwanie >1,5 MPA, mierzoną przy użyciu odpowiednich narzędzi.
- W przypadku **podłoży ceramicznych** lub **starych powłok żywicznych** należy także przygotować powierzchnię mechanicznie i sprawdzić, czy dobrze przylegają one do podłoża i są wolne od śladów zanieczyszczeń.
- Jeśli wymagane jest klejenie powierzchni stalowych, należy je oczyścić strumieniowo do stopnia Sa 2 ½, z wyjątkiem prętów, kołków i ściągów klejonych. Blachy i inne materiały arkuszowe powinny mieć szorstką powierzchnię, która umożliwia i wspomaga przyczepność procesu wiązania **STARCEMENT 385**.

Ważne jest, aby przed położeniem **zeszlifować** powierzchnię. Metodę przygotowania mechanicznego (np. piaskowanie, szlifowanie, wygładzanie, śrutowanie lub frezowanie) należy dobierać w oparciu o warunki podłoża i rodzaj powłoki, która ma zostać zastosowana.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Produkt dwuskładnikowy należy dokładnie wymieszać przed użyciem za pomocą wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego śrubowego, wykonując następujące czynności:

- Dodać i wymieszać składnik B ze składnikiem A i mieszać do całkowitego ujednorodnienia.



SPOSÓB APLIKACJI PRODUKTU

STARCEMENT 385 może być nakładany:

- pacą

STARCEMENT 385

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

- Idealne uszczelnienie nie jest gwarantowane, jeśli używa się produktu do spoinowania płytek z mokrymi lub brudnymi krawędziami od cementu, kurzu, oleju, smaru itp.
- Produktu **nie należy rozcieńczać wodą** ani żadnym rozpuszczalnikiem w celu poprawy jego obrabialności
- Opakowania **są wstępnie odmierzone** i nie ma możliwości popełnienia błędów przy wstępnym mieszaniu. Ważne jest, aby nie mieszać dwóch składników "na oko", ponieważ może to negatywnie wpłynąć na proces twardnienia.

BEZPIECZEŃSTWO I CZYSTOŚĆ

Podczas stosowania tych produktów zaleca się założenie okularów ochronnych, masek i rękawic gumowych oraz wszelkich środków ochrony osobistej wymaganych obowiązującymi przepisami.

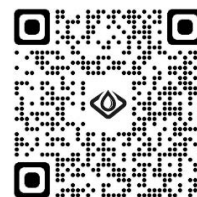
Po użyciu dokładnie oczyścić narzędzia za pomocą **DILUENTE 21**.

Więcej informacji dotyczących środków ostrożności dotyczących stosowania można znaleźć w karcie charakterystyki.

DYSTRYBUTOR W POLSCE



MAXFLOOR Spółka z o.o.
ul. Szlachecka 191, 32-080 Brzezie tel.
12 378 40 00, tel. kom. 736 861 940
biuro@maxfloor.pl; www.maxfloor.pl



STARCEMENT 385

DANE TECHNICZNE		
Kolor		szary
Ciężar objętościowy	UNI EN ISO 2811-1	1,55 ± 0,05 kg/l
Proporcje mieszania		1:1 wagowo i objętościowo
Żywotność w temp. 22°C	UNI EN ISO 9514	60 ± 10 minut 50 minut (1000 g) 20 minut (5 kg)
Maksymalny czas użytkowania w zależności od temperatury		5°C, 150 ± 20 minut 20°C, 100 ± 15 minut 40°C, 40 ± 7 minut
Czas utwardzania w temp. 22°C i 50% wilgotności względnej		- Bez śladów: 5 godzin - całkowite utwardzenie: 13 godzin - całkowicie utwardzony: 10 dni
Wytrzymałość na kompresję	UNI EN 12190	53 ± 1 MPa
Oznaczanie wytrzymałości na ściskanie zaprawy naprawczej	UNI EN 12190	23 ± 1 MPa
Moduł sprężystości Metoda 1	UNI EN 13412	2800 MPa
Oznaczenie wytrzymałości na ścinanie	UNI EN 12615	> 8 MPa
Trwałość	UNI EN 13733	Zaliczono
Oznaczanie skurczu liniowego polimerów i systemów zabezpieczeń powierzchniowych (SPS)	UNI EN 12617-1	< 0,1%
Liniowy współczynnik rozszerzalności cieplnej	EN 1770	$a_m < 90 \mu\text{m}/\text{m}\cdot^\circ\text{C}$
Połączenie betonu z betonem	UNI EN 12636	> 2,8 MPa
Oznaczanie przyczepności betonu do betonu	UNI EN 12636	> 3,5 MPa
Przyczepność do świeżego betonu	EN 13578	> 3,5 MPa
Przyczepność do stali piaszkowanej	ASTM D 4541	> 7 MPa
Przechowywanie		Produkt w oryginalnie zamkniętym opakowaniu przechowywany w suchym i chronionym miejscu w temperaturze od +5°C do +35°C zachowuje trwałość przez 12 miesięcy.

Dane i instrukcje podane w tej karcie, oparte na najlepszych doświadczeniach praktycznych i laboratoryjnych, należy w każdym przypadku uważać za orientacyjne. Biorąc pod uwagę różne warunki użytkowania i wpływ czynników niezależnych od MPM (podparcie, warunki środowiskowe, wskazówki techniczne dotyczące układania itp.), ktokolwiek zamierza go używać, ma obowiązek ustalić, czy produkt nadaje się do użycia. Nasze zobowiązanie gwarancyjne ogranicza się do jakości i stałości gotowego produktu w przypadku powyższych danych, wyłącznie w przypadku kart technicznych zaopatrzonych w pieczętkę i kontrasygnatę przez nasz oddelegowany personel. Ponadto klient ma obowiązek sprawdzić, czy wartości te obowiązują dla danej partii produktu i czy nie są zastępowane przez kolejne wydania i/lub nowe receptury. Zawarte dane mogą ulec zmianie w dowolnym momencie bez wcześniejszego powiadomienia ze strony MPM.