

# DUROGLASS FF 4416

DWUSKŁADNIKOWY UNIWERSALNY MODYFIKOWANY GRUNT  
EPOKSYDOWY NA BAZIE ROZPUSSZCZALNIKÓW



## CHARAKTERYSTYKA

Wysokie **właściwości antykorozyjne**.

**Doskonała przyczepność** do różnych rodzajów materiałów.

**Nakładanie warstw po długim czasie**, nawet bez rozpuszczalników.

**Łatwość aplikacji**.

**Kolor jasnoszary**, produkt dostępny również w wersji bezbarwnej – do pigmentowania.

Przyczynia się do uzyskania punktów do certyfikacji **LEED**.

Spełnia wymagania **normy 13813** dla wylewek na bazie żywic syntetycznych.

### TEMPERATURA APLIKACJI

Możliwość stosowania w temperaturze podłoża  
**od +5°C**.

### TEMPERATURA ROBOCZA

Nie traci właściwości w temperaturze  
**od -25°C do +110°C** (powietrze)  
**+ 60°C** (w wodzie).

### ZASTOSOWANIE

- **DUROGLASS FF 4416** to niezwykle uniwersalny podkład gruntujący antykorozyjny pod względem doskonałej przyczepności na różnych podłożach:
  - stal węglowa
  - cement
  - aluminium
  - stal ocynkowana
  - ceramika
  - plastik
  - stare powłoki
- **Podkład epoksydowy o wysokiej przyczepności** do posadzek epoksydowych i poliuretanowych.
- **Podkład epoksydowy** do systemów hydroizolacyjnych **STARFLEX** i **ELASTOSTAR**.

# DUROGLASS FF 4416

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

---

- Podłoże musi być **twarde, zwarte, wolne od kurzu i zanieczyszczeń** substancjami obcymi (brud, olej, tłuszcz, środki antyadhezyjne itp.).
- Podłoże cementowe po odpowiednim mechanicznym przygotowaniu musi wykazywać odporność powierzchni na zerwanie **>1,5 MPa**, mierzoną przy użyciu odpowiednich narzędzi.
- W przypadku podłoża ceramicznych lub **starych powłok żywicznych** należy po odpowiednim przygotowaniu mechanicznym sprawdzić ich przyczepność do podłoża oraz brak śladów zanieczyszczeń.
- W przypadku **powierzchni pionowych** (wanny, baseny, zbiorniki itp.) przygotowanie podłoża można przeprowadzić poprzez piaskowanie na sucho, na mokro lub mycie wodą pod wysokim ciśnieniem (300 bar).
- W przypadku **stali węglowej** wybór metody przygotowania mechanicznego (piaskowanie, szlifowanie, wygładzanie, śrutowanie lub frezowanie) należy dobierać w oparciu o warunki podłoża i rodzaj powłoki, która ma zostać zastosowana.

Przed położeniem podłoże należy **przeszlifować**. Wybór metody przygotowania mechanicznego (piaskowanie, szlifowanie, wygładzanie, śrutowanie lub frezowanie) należy dobierać w oparciu o warunki podłoża i rodzaj powłoki, która ma zostać zastosowana.

Wszystkie preparaty wymagają odpowiedniego odpylenia poprzez odkurzenie. W przypadku szlifowania i wygładzania zdecydowanie zaleca się odkurzenie i umycie powłoki aby usunąć resztki pyłu i innych zanieczyszczeń.

## PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

---

**Produkt dwuskładnikowy** należy dokładnie wymieszać przed użyciem za pomocą wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego śrubowego - nienapowietrzającego, wykonując następujące czynności:

- Dodać i wymieszać składnik B ze składnikiem A i mieszać do całkowitego ujednorodnienia.

## ROZCIEŃCZANIE I KOLOR

---

Produkt można rozcieńczyć 5-10% rozcieńczalnikiem **DILUENTE 21**.

Produkt dostępny również w wersji kolorystycznej neutralnej, który można barwić:

- 1 kg pasty barwiącej **SOLIDGLASS**.

# DUROGLASS FF 4416



## SPOSÓB APLIKACJI PRODUKTU

**DUROGLASS FF 4416** można być nakładany za pomocą:

- wałka
- pędzla
- natrysku bezpowietrznego (użyj dysz 0,015" - 0,021" - ciśnienie co najmniej 180 bar)

**DUROGLASS FF 4416** można nakładać przy orientacyjnym zużyciu 0,20 kg/m<sup>2</sup> na warstwę.

## APLIKACJA PRODUKTU

Utwardzoną i suchą warstwę **DUROGLASS FF 4416** można bezpośrednio pokrywać dowolnym rodzajem powłoki epoksydowej, polimocznikowej i poliuretanowej z dodatkiem rozpuszczalnika lub bez.

W przypadku aplikacji kolejnych warstw z linii **STARFLEX** czas pomiędzy ich układaniem skraca się z 15 do 7 dni. Jeśli w tym okresie będzie padać deszcz, należy nałożyć warstwę **PRIMER 0230** przestrzegając czasu utwardzania gruntu, aby zapewnić przyczepność kolejnej warstwy.

## BEZPIECZEŃSTWO I CZYSTOŚĆ

Podczas stosowania tych produktów zaleca się stosowanie okularów ochronnych, maseczek i rękawic gumowych oraz wszelkich środków ochrony indywidualnej wymaganych obowiązującymi przepisami.

Bezpośrednio po użyciu narzędzia należy dokładnie umyć **DILUENTE 21**, a jeśli mają być używane do wyrobów poliuretanowych preparatem **DILUENTE 6**.

Więcej informacji na temat środków ostrożności dotyczących stosowania znajduje się w karcie charakterystyki.



# DUROGLASS FF 4416

DANE TECHNICZNE		
Kolor		jasny szary
Ciężar objętościowy	UNI EN ISO 2811-1	1,40 ± 0,05 kg/l
Proporcje mieszania		100 części wagowych 25 części wagowych utwardzacza
Lepkość w temp. 20°C	EN ISO 2555	kubek UNI EN ISO 2431 FØ 6 40 ± 8 sekund
Żywotność w temp. 22°C	UNI EN ISO 9514	4 godz.
Substancje nietlone	EN ISO 3251	81% wagowo, 68% objętościowo
Czas utwardzania w temp. 22°C i 50% wilgotności względnej		- suchopłyłość: 8 godzin - pełna warstwa: 24 godziny min / 15 godzin max - całkowite utwardzenie: 10 dni
Przyczepność	UNI EN 13892-8	> 3,0 MPa
Antypoślizgowość	UNI EN 13036-4	suchy: 54
Odporność na uderzenia	UNI EN ISO 6272	4Nm
Odporność na zużycie	UNI EN 13892-3	0µm
Odporność na ścieranie	UNI EN ISO 5470-1	szlifierka H22, 1000 g 1000 obr/min < 16 mg
Przepuszczalność pary wodnej	UNI EN 12086	0,03 µg / (m <sup>2</sup> ·h·Pa)
Określenie zachowania po narażeniu na sztuczne czynniki fizyczne	UNI EN 1062-11	żadnych pęcznień, pęknięć, rozwarstwień
Odporność na silne ataki chemiczne	UNI EN 13529	- mieszanka węglowodorów: klasa I i II - 20% kwas siarkowy: klasa I - wodorotlenek sodu 20%: klasa I i II - środki powierzchniowo czynne: klasa I i II
Przechowywanie		Produkt w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, przechowywany w suchym i zabezpieczonym miejscu, w temperaturze od +5°C do +35°C, przez 12 miesięcy.

## DYSTRYBUTOR W POLSCE



MAXFLOOR Spółka z o.o.

ul. Szlachecka 191, 32-080 Brzezie tel.

12 378 40 00, tel. kom. 736 861 940

biuro@maxfloor.pl; www.maxfloor.pl



Dane i instrukcje podane w tej karcie, oparte na najlepszych doświadczeniach praktycznych i laboratoryjnych, należy w każdym przypadku traktować jako orientacyjne. Biorąc pod uwagę różne warunki użytkowania i wpływ czynników niezależnych od MPM (podparcie, warunki środowiskowe, wskazówki techniczne dotyczące układania itp.), ktokolwiek zamierza z niego korzystać, ma obowiązek ustalić, czy produkt nadaje się do użycia. Nasze zobowiązanie gwarancyjne ogranicza się do jakości i stałości gotowego produktu w przypadku powyższych danych, wyłącznie w przypadku kart technicznych zaopatrzonych w pieczętkę i kontrasygnatę przez nasz oddelegowany personel. strona. Ponadto klient ma obowiązek sprawdzić, czy wartości te obowiązują dla danej partii produktu i czy nie są zastępowane i/lub zastępowane przez kolejne wydania i/lub nowe receptury. Zawarte dane mogą ulec zmianie w dowolnym momencie bez uprzedniego powiadomienia ze strony MPM.