

HADALAN® MBH 12E



Uniwersalna żywica budowlana, żywica epoksydowa
wszechstronnego zastosowania



HADALAN® MBH 12E

Właściwości

HADALAN® MBH 12E jest wielofunkcyjną żywicą epoksydową. Wykazuje bardzo dobrą przyczepność do prawie wszystkich suchych i czystych podłoży. Materiał wyróżnia się bardzo dobrą odpornością na wodę, roztwory soli, oleje, tłuszcze i wiele innych chemikaliów oraz wytrzymałością na obciążenia mechaniczne.

Żywica **HADALAN® MBH 12E** może być stosowana z dodatkami (wypełniaczami) lub w czystej postaci.

Ponieważ jest niskoemisyjna i wykazuje tylko niewielką skłonność do żółknięcia, możliwe jest jej stosowanie we wnętrzach i na zewnątrz.

- Nie zawiera rozpuszczalników
-

Dane techniczne

Opakowanie	wiadro blaszane
Pojemnik kombi	9 kg / 3 kg / 1 kg (12 x 1 kg w kartonie)
Składnik A, żywica	6 kg / 2 kg / 0,66 kg
Składnik B, utwardzacz	3 kg / 1 kg / 0,33 kg
Forma dostawy	28 / 84 poj. na palecie

Ciężar objętościowy, materiału gotowego do użytku	1,05 kg/l
Temperatura stosowania	+5 °C do +30 °C
Czas stosowania ¹⁾	30 do 40 minut
Wodoodporność ¹⁾	po ok. 4 godz.
Pełne utwardzenie i możliwość obciążania ¹⁾	po ok. 24 godz.
Wytrzymałość końcowa	po ok. 5 dniach
Wytrzymałości na ściskanie przy proporcji mieszanki 1:13 z HADALAN® FGM012 57M	ca. 90 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu przy proporcji mieszanki 1:13 z HADALAN® FGM012 57M	> 14,8 N/mm ²
Twardość D wg Shore'a	82
Wytrzymałość na odrywanie	> 4 N/mm ²
Składowanie	w zabezpieczonym przed mrozem i chłodnym miejscu, 12 miesięcy

Zużycie

Niewypełnione warstwy kryjące	0,2 - 0,5 kg/m ²
Warstwy szczipne	0,3 - 0,6 kg/m ²
	0,2 - 0,4 kg/m ²

¹⁾ W temperaturze +20 °C i przy względnej wilgotności powietrza 60 %.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być wolne od oleju, tłuszczu i luźnych cząstek. Podłoże musi wykazywać wytrzymałość wystarczającą dla przewidzianego rodzaju wykorzystywania, ewentualnie należy zapewnić nośność podłoża przez szlifowanie, frezowanie, śrutowanie lub za pomocą podobnych metod. Minimalna wytrzymałość na odrywanie nie może być niższa od 1,5 N/mm².

Wykonanie

Należy przestrzegać odnośnych przepisów i instrukcji technicznych.

1. Utwardzacz (składnik B) wmixować do żywicy (składnik A) do uzyskania jednorodnej konsystencji bez smug. Następnie przelać żywicę do innego pojemnika i jeszcze raz krótko wymieszać. Proporcje mieszania obu składników:
2 części wagowe żywicy : 1 część wagowa utwardzacza
2. Nakładana warstwa zależy od konkretnego zastosowania.
3. Sprzęt i narzędzia robocze czyścić za pomocą **HADALAN® EPV 38L** natychmiast po ich użyciu. Dodając **HADALAN® FGM003 57M** i **HADALAN® FGM012 57M** można wykonywać masy naprawcze, wyrównawcze, rozlewne i klejące o dobrych właściwościach odporności na chemikalia i ścieranie. W zależności od stopnia wypełnienia otrzymuje się masę samorozlewną lub zaprawę o gęstszej konsystencji.
1. Najpierw wymieszać jednorodnie spoiwo i przelać do innego pojemnika. Następnie w zależności od zastosowania dodać odpowiedni wypełniacz i intensywnie wymieszać.
2. Materiał nakładany jest za pomocą kielni lub pacy. Wygładzalność zaprawy ułatwia czyszczenie pacy co jakiś czas za pomocą **HADALAN® EPV 38L**.
3. W celu uzyskania płynnej masy samorozlewniej na 1 część wagową spoiwa dodaje się do 3 części wagowych **HADALAN® FGM003 57M**. Wodoszczelną zaprawę o konsystencji masy szpachlowej uzyskuje się mieszając 1 część wagową spoiwa z do 10 częściami wagowymi **HADALAN® FGM012 57M**.

Produkty systemowe hahne

HADALAN® FGM003 57M
HADALAN® FGM012 57M
HADALAN® EPV 38L
HADALAN® DQ308 89M

Ważne wskazówki

- Przestrzegać temperatury wykonania wynoszącej od +5 °C do +30 °C.
- Ponieważ wilgotność posiada silny wpływ na utwardzanie żywicy, stosowane dodatki (kruszywa) muszą być suche. .
- Wysokie temperatury przyspieszają, niskie temperatury opóźniają przebieg wiązania.
- Temperatura podłoża musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy .
-

Składniki

Żywica epoksydowa i utwardzacz

Bezpieczeństwo pracy / zalecenia

Dokładniejsze informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i obchodzenia się z produktem podane są w aktualnej karcie bezpieczeństwa preparatu niebezpiecznego. Dokładne wskazówki podane są w instrukcji technicznej "Żywice epoksydowe w gospodarce budowlanej".
Wydawca: Wspólnota Robocza Organizacji Branżowych Budownictwa, Organizacja Branżowa Budownictwa Lądowego, Związek Przemysłowy Producentów Klejów stow. zarej., Chemia Budowlana i Ochrona Drewna stow. zarej. we Frankfurcie.

Usuwanie odpadów

Dla wszystkich systemów obowiązują aktualne przepisy krajowe.

Producent

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

DYSTRYBUTOR W POLSCE



MAXFLOOR Spółka z o.o.
ul. Szlachecka 191, 32-080 Brzeziny tel.
12 378 40 00, tel. kom. 736 861 940
biuro@maxfloor.pl; www.maxfloor.pl



Opisane wyżej właściwości materiału oparte są na wieloletnim doświadczeniu i badaniach laboratoryjnych. Właściwości materiału nie odnoszą się do wszystkich podłoży i przypadków zastosowania. W przypadkach powierzchni wątpliwych należy wykonać próby. Zmiany techniczne w ramach doskonalenia produktu zastrzeżone. W pozostałym zakresie obowiązują nasze ogólne warunki handlowe. Stan: 7.2023