

Mieszanka wypełniaczy do wykonywania mas samorozlewnych na bazie żywicy syntetycznej, 0 - 0,3 mm

Właściwości

HADALAN® FGM003 57M jest specjalną mieszanką mineralną o bardzo dużym ciężarze objętościowym. Kombinacja ta umożliwia uzyskanie dobrych właściwości rozplywu i wysokiej wytrzymałości na obciążenia mechaniczne w powiązaniu z odpowiednio dobranymi żywicami epoksydowymi.

- Daje się łatwo wmieszać
- Umożliwia dobry rozplyw
- Wysoka wytrzymałość na obciążenia mechaniczne
- Niewielkie zapotrzebowanie na spoiwo
- Wytwarza niewiele pyłu

Zastosowanie

Mieszanka wypełniaczy **HADALAN® FGM003 57M** umożliwia wykonywanie na bazie żywic epoksydowych marki hahne płynnych zapraw do wypełniania nierówności podłoża, wysokiej jakości mieszanek gruntujących oraz mas samorozlewnych.

W połączeniu z **HADALAN® EBG 13E** szczególnie nadaje się do wykonywania otwartych dyfuzyjnie mas do szpachlowania drapanego oraz do wyrównywania powierzchni.

Obszary stosowania:

- Powierzchnie betonowe i jastrychy
- Posadzki przemysłowe
- Balkony, tarasy i pergole

Dane techniczne

Opakowanie	worek papierowy
Pojemnik	20 kg
Forma dostawy	50 worków na palecie
Barwa	szara / naturalna

Wytrzymałości w połączeniu z HADALAN® EPUni 12E po 7 dniach

proporcja mieszanki 1: 1 części wagowych	
żywica : wypełniacz	80 N/mm ²
proporcja mieszanki 1: 2 części wagowych	
żywica : wypełniacz	80 N/mm ²
proporcja mieszanki 1: 4 części wagowych	
żywica : wypełniacz	80 N/mm ²
proporcja mieszanki 1: 8 części wagowych	
żywica : wypełniacz	60 N/mm ²
Gęstość nasypowa	1,54 kg/l
Składowanie:	w suchym miejscu, 24 miesiące

Zużycie

W zależności od zastosowania

Przygotowanie podłoża

Podłoża muszą być mocne, nośne, niezmrożone, wolne od pyłu, brudu i innych luźnych cząstek. Dopuszczalna zawartość wilgotności resztkowej zależy od stosowanego systemu żywicznego.

Wykonanie

Wykonanie z zastosowaniem materiału HADALAN® EBG 13E:

W celu wykonania paroprzepuszczalnych mas samorozlewnych w połączeniu z HADALAN® EBG 13E, do wstępnie wymieszanego HADALAN® EBG 13E należy dodać HADALAN® FGM003 57M w podanych poniżej proporcjach mieszanki i wymieszać oba składniki do uzyskania jednorodnej masy.

Szpachlowanie drapane dla grubości warstw 1 - 3 mm:

8,5 kg spoiwa + 20 kg HADALAN® FGM003 57M

Masa wyrównawcza i samorozlewna dla grubości warstw 3 - 8 mm:

8,5 kg spoiwa + 40 kg HADALAN® FGM003 57M

Samozagęszczająca się masa wypełniająca:

8,5 kg spoiwa + 60 kg HADALAN® FGM003 57M

Lepkość mas można regulować w zależności od temperatury i podłoża poprzez dodanie max. 5 % wody w odniesieniu do HADALAN® EBG 13E. Narzędzia zabrudzone świeżym materiałem można czyścić wodą, po wyschnięciu tylko mechanicznie.

Wykonanie

Wykonanie z zastosowaniem HADALAN® EPUni 12E + HADALAN® EG145 13E + HADALAN® VS 12E

- HADALAN® EPUni 12E** wstępnie wymieszać za pomocą wolnoobrotowej wiertarki, przelać do innego pojemnika i jeszcze raz krótko wymieszać. Następnie dodać **HADALAN® FGM003 57M** w wybranej proporcji mieszanki. Wartości orientacyjne proporcji mieszanek:
1 : 1 do 1 : 2 części wagowych do wykonania gruntów zamykających pory
1 : 3 części wagowych do wyrównania nierówności do 2 mm
1 : 4 części wagowych do wyrównania nierówności do 5 mm
1 : 5 części wagowych do wyrównania nierówności > 5 mm.
Masy mogą być nakładane i rozprowadzane za pomocą wałka (tylko przy proporcji mieszanki 1 : 1 do 1 : 2), gumowego zgarniaka lub kielni do wygładzania. Przy proporcjach mieszanki > 1 : 3 podłoże należy zagruntować zastosowaną żywicą bez dodatków.
- Żyvice epoksydowe reagują egzotermicznie. Dlatego wymieszane masy należy szybko zużyć. Czas stosowania zależy od proporcji mieszanki i temperatur otoczenia. W zależności od warunków czas stosowania wynosi od 20 do 45 minut.
- W celu wykonania barwnej powłoki z masy rozlewnej najpierw należy wstępnie wymieszać **HADALAN® VS 12E** za pomocą wolnoobrotowej wiertarki, przelać materiał do innego pojemnika i jeszcze raz krótko wymieszać. Następnie dodać wymaganą ilość **HADALAN® FGM003 57M** w kolorze naturalnym.
Powłoki rozlewne
W zależności od wymaganych grubości warstw, jakości i temperatury podłoża **HADALAN® VS 12E** można mieszać z **HADALAN® FGM003 57M** w proporcji wagowej 1 : 1 do 1 : 1,6.
Orientacyjne zużycie przy warstwie o grubości 1 mm:
Proporcje mieszanki 1 : 1
HADALAN® VS 12E 1 kg/m²
HADALAN® FGM003 57M 1 kg/m²
Proporcje mieszanki 1 : 1,6
HADALAN® VS 12 E 0,83 kg/m²
HADALAN® FGM003 57M 1,32 kg/m²
Minimalna grubość warstwy wynosi 2 mm. Wyżej wymienione dane dot. zużycia odnoszą się tylko do podłoży o wyrównanych nierównościach. Dla dokładnego określenia zużycia zaleca się wykonanie wcześniejszej próby.
- Masę samopoziomującą wylewa się równomiernie na podłoże i w najlepszym razie rozprowadza za pomocą **rakli 56 cm i listwy z drobnymi ząbkami**. Po 10 do 15 minutach masę odpowietrza się za pomocą kolczastego wałka.

HADALAN® FGM003 57M



Produkty systemowe hahne

HADALAN® EPUni 12E
HADALAN® EG145 13E
HADALAN® VS 12E
HADALAN® EPV 38L
HADALAN® EBG 13E
HADALAN® MBH 12E
HADALAN® GVS 12E
HADALAN® GVS-HQ 12E

Ważne wskazówki

- Żywice epoksydowe reagują egzotermicznie. Wysokie temperatury przyspieszają, a niskie opóźniają proces wiązania.
- W celu wykluczenia zagrożenia negatywnym parciem wody, należy zastosować materiał **HADALAN® EG145 13E**.
- Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3 °C powyżej temperatury punktu rosy.
- Maksymalny stopień wypełnienia, jak również czasy utwardzania zależą od grubości warstwy i zastosowanej żywicy epoksydowej.
- W przypadku powierzchni tworzących jedną całość optyczną można stosować tylko materiały o tym samym numerze partii.

Składniki

Wypełniacze mineralne, dodatki

Bezpieczeństwo pracy / zalecenia

Należy przestrzegać ogólnie przyjętych zasad higieny i bezpieczeństwa pracy z substancjami chemicznymi. Nosić odpowiednią odzież ochronną.

Usuwanie odpadów

Dla wszystkich systemów obowiązują aktualne przepisy krajowe.

Producent

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

DYSTRYBUTOR W POLSCE



MAXFLOOR Spółka z o.o.

ul. Szlachecka 191, 32-080 Brzezie tel.
12 378 40 00, tel. kom. 736 861 940
biuro@maxfloor.pl; www.maxfloor.pl



Opisane wyżej właściwości materiału oparte są na wieloletnim doświadczeniu i badaniach laboratoryjnych. Właściwości materiału nie odnoszą się do wszystkich podłoży i przypadków zastosowania. W przypadkach powierzchni wątpliwych należy wykonać próby. Zmiany techniczne w ramach doskonalenia produktu zastrzeżone. W pozostałym zakresie obowiązują nasze ogólne warunki handlowe. Stan: 7.2023