

Dyspersja żywicy epoksydowej, spoiwo i środek gruntujący

Z urzędowym świadectwem badań



Właściwości

HADALAN® EBG 13E jest 2-składnikową, wysokoreaktywną dyspersją żywicy epoksydowej, która może być stosowana jako materiał gruntujący lub w połączeniu z **HADALAN® FGM003 57M** w wielu przypadkach wymagających różnych grubości warstw. Masy do szpachlowania drapanego i powłoki samorozlewne na bazie **HADALAN® EBG 13E** są paroprzepuszczalne i tym samym mogą być stosowane również na podłożach od strony parcia negatywnego wody, bez zagrożenia, iż ulegną odspojeniu lub dojdzie do powstawania pęcherzy powietrza w wyniku zjawiska osmozy.

- Paroprzepuszczalny
- Nie zawiera lotnych związków organicznych (VOC)
- Szybko się utwardza
- Można go stosować na wilgotnym podłożu
- Odporny na chemikalia
- Możliwe różne grubości warstw

Zastosowanie

HADALAN® EBG 13E nadaje się, po rozcieńczeniu wodą, do stosowania jako otwarty dyfuzyjnie, dobrze wypełniający pory grunt na wszystkich chłonnych podłożach mineralnych.

W połączeniu z mieszkanką wypełniaczy **HADALAN® FGM003 57M** można wykonywać masy do szpachlowania drapanego, masy samorozlewne i wypełniające w różnych grubościach warstw. Ponadto **HADALAN® EBG 13E** można stosować jako spoiwo do otwartych dyfuzyjnie zapraw z żywic epoksydowych w połączeniu z mieszkanką wypełniaczy **HADALAN® FGM012 57M**.

Obszary zastosowania:

-

Dane techniczne

Opakowanie	wiadro blaszane
Pojemnik kombi	8,5 kg / 1 kg (12x1 kg w kartonie)
Składnik A	6 kg / 0,705 kg
Składnik B	2,5 kg / 0,295 kg
Forma dostawy	42 poj. /na palecie

Proporcje mieszanki	
Ciężar objętościowy skł. A	2,4 : 1 części wagowych
Ciężar objętościowy skł. B	1,02 kg/l
Ciężar objętościowy gotowej mieszanki	1,12 kg/l
Lepkość	1,05 kg/l
Temperatura stosowania	5 dPa·s
Czas stosowania ¹⁾	+8 °C do +25 °C ok. 20 minut

Jako masa samorozlewna w połączeniu z **HADALAN® FGM003 57M**

Odporność na ścieranie wg Tabera ²⁾	100 - 150 mg w zależności od proporcji mieszanki
Twardość D wg Shore'a ³⁾	75
Wytrzymałość na odrywanie	ok. 3 N/mm ² na betonie
Nadaje się do chodzenia ¹⁾	po 6 godzinach
W pełni obciążalny	po 5 dniach
Opór dyfuzyjny μ	300 - 500 w zależności od proporcji mieszanki

Wytrzymałość na ścislenie w połączeniu z HADALAN® FGM012 57M w proporcji mieszanki 1 : 10	
--	--

Składowanie	45 N/mm ²
	w zabezpieczonym przed mrozem, chłodnym miejscu, 12 miesięcy

¹⁾ W temperaturze +20 °C i przy względnej wilgotności powietrza 60 %.

²⁾ Wg Tabera CS 10 / 1000 obr / 1000 g

³⁾ Twardość D wg Shore'a wg DIN 53505 (po 28 dniach w temp. +20 °C)

Zużycie

Gruntowanie	ok. 0,15 kg/m ²
Szpachla drapana, masy samorozlewne i wypełniające w połączeniu z HADALAN® FGM003 57M	
Zużycie na m² i mm grubości warstwy	
Szpachla drapana + masa samorozlewna	0 - 3 mm
proporcja mieszanki 8,5 kg + 20 kg	ok. 0,55 kg - EBG 13E + ok. 1,3 kg - FGM003 57M
Masa samorozlewna	3 - 8 mm
proporcja mieszanki 8,5 kg + 40 kg	ok. 0,37 kg - EBG 13E + ok. 1,8 kg - FGM003 57M
Masa wypełniająca	
proporcja mieszanki 8,5 kg + 60 kg	ok. 0,28 kg - EBG 13E + ok. 2 kg - FGM003 57M
Zaprawa w połączeniu z HADALAN®FGM012 57M	
Zużycie na m² i mm grubości warstwy	
Zaprawa	
proporcja mieszanki 8,5 kg + 90 kg - FGM012 57M	ok. 0,2 kg - EBG 13E + ok. 2,1 kg - FGM012 57M

Przygotowanie podłoża

Podłoża muszą być mocne, czyste, bez pyłów, chłonne, nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych, bez elementów sprzyjających korozji lub innych warstw utrudniających związanie. Zasadniczo podłoże musi nadawać się do położenia na nim systemu powłok. Powierzchniowa wytrzymałość podłoża na odrywanie nie może być mniejsza niż 1,5 N/mm².
 Jastrychy anhydrytowe: < 0,5 CM%. Podłoże musi być zabezpieczone przed wilgocią podciągającą i wnikającą. Wytrzymałość podłoża na ściskanie powinna wynosić co najmniej 25 N/mm².
 Powierzchnię podłoża należy przygotować z zastosowaniem takich metod jak np. bezpyłowe śrutowanie, szlifowanie tarczą diamentową, frezowanie lub w inny podobny sposób. Struktura ziarna musi być odsłonięta i trzeba konsekwentnie usunąć wszystkie substancje utrudniające związanie oraz luźne cząstki. Podłoża, w których powierzchnię podczas wygładzania zostały wtarte środki pomocnicze (woski), zasadniczo należy zdjąć metodą frezowania i następnie śrutowania. Należy sprawdzić kompatybilność materiału ze starymi warstwami; warstwy i powłoki, które utraciły nośność, należy całkowicie usunąć. Do trudnych podłoży należą jastrychy zawierające asfalt, ponieważ odkształcają się one pod wpływem obciążeń mechanicznych i termicznych. Proszę w tym przypadku skontaktować się z naszym konsultantem technicznym.
 W razie występowania mocno trzymających się powłok z płytek ceramicznych powierzchnię podłoża należy usunąć za pomocą szlifowania tarczą diamentową lub frezowania. Glazura musi być całkowicie usunięta.

Wykonanie

Gruntowanie:
 Składniki A + B należy wymieszać ze sobą za pomocą maszynowego mieszadła (300 - 400 obr/min) do uzyskania jednorodnej konsystencji (czas mieszania 2 minuty). Następnie wymieszany materiał trzeba przelać do innego naczynia i jeszcze raz krótko wymieszać. Potem, w zależności od chłonności podłoża, mieszankę należy rozcieńczyć dodając 50 do 100 % wody i jeszcze raz wymieszać.
 Tak przygotowany grunt można nakładać odpowiednim narzędziem (gumowym zgarniakiem, wałkiem do żywic epoksydowych **hahne® Epoxirolle 9ZH**). Należy przy tym unikać tworzenia się kałuż.
 Po wyschnięciu materiału gruntującego (ok. 4 godz.) powierzchnię można pokryć powłoką paroprzepuszczalną. Możliwe jest także nakładanie materiału metodą świeżym na świeże, nie gwarantuje to jednak pewnego zamknięcia porów.
 Po całkowitym utwardzeniu (1 dzień) **HADALAN® EBG 13E**, w przypadku podłoży niezawilgoconych od drugiej (negatywnej) strony, nadaje się również do stosowania jako materiał gruntujący i zamykający pory pod wykonywane później powłoki o właściwościach parozolacyjnych (np. **HADALAN® VS 12E/ -VS-E 12E**).

Wykonanie

Otwarta dyfuzyjnie zaprawa z żywicy epoksydowej:
8,5 kg spoiwa + 90 - 120 kg (3 - 4 worki) **HADALAN® FGM012 57M**. W zależności od posiadanego mieszadła należy mieszać ilości cząstkowe
Masy nakłada się na wcześniej przygotowane podłoże. Gotowe mieszanki nakładane są za pomocą nadających się do tego celu narzędzi, np. rakłą szczelinową, rakłą zębatą, kielnią i pacą stalową.

Obróbka i wykonanie w systemie ochrony balkonów HADALAN®:

Do wykonania warstwy membranowej w systemie ochrony balkonów **HADALAN®** należy zastosować **HADALAN® EBG 13E** w postaci masy samorozlewnej o grubości warstwy 2 mm. Materiał może być nakładany na wilgotnych podłożach i służy jako warstwa wyrównująca ciśnienie pary wodnej. Dla nakładanego następnie całego systemu należy wykluczyć możliwość występowania wilgoci napierającej pod ciśnieniem, w razie potrzeby po nałożeniu warstwy membranowej element budowlany należy dalej osuszać, aż do uzyskania w nim wartości wilgotności wyrównawczej.

Masy samorozlewne należy następnie wyrównać za pomocą wałka kolczastego. Narzędzia robocze można czyścić wodą natychmiast po ich użyciu. Na koniec na masę wyrównawczą nakłada się powłokę ochronną np. z materiału **HADALAN® LF51 12/LF41 12E** w wybranym kolorze. Alternatywnie można zastosować **HADALAN® Topcoat M 12P** jako materiał do zamykania porów; do wykonania błyszczącej, utrwalającej powłoki ochronnej stosuje się **HADALAN® Topcoat G 32P** lub **HADALAN® V31 13E**.

Produkty systemowe hahne

HADALAN® FGM003 57M
HADALAN® FGM012 57M
HADALAN® Systemy żywic reaktywnych

Ważne wskazówki

- Należy przestrzegać temperatury obróbki, stosowania i utwardzania (temperatury materiału, podłoża i powietrza otoczenia) wynoszącej od + 8 °C do + 25 °C.
- Względna wilgotność powietrza nie może przekraczać 80 %. Temperatura podłoża musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy.
- Podwyższone temperatury przyspieszają proces wiązania, niskie temperatury opóźniają go.
- Niekorzystne warunki schnięcia mogą prowadzić do zakłóceń powierzchniowych masy samorozlewnej.
- Podczas utwardzania i schnięcia materiału zwracać uwagę na wystarczającą wentylację.
- W przypadku oddziaływania promieni słonecznych trzeba się liczyć z możliwością żółknięcia powłoki. W takim przypadku zaleca się położenie odpornej na promienie UV powłoki malarskiej jako lakier powierzchniowy.

Składniki

Dyspersja żywicy epoksydowej, dodatki

Bezpieczeństwo pracy / zalecenia

Dokładniejsze informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i obchodzenia się z produktem znajdują się w aktualnych kartach charakterystyki substancji i preparatów niebezpiecznych.

Usuwanie odpadów

Dla wszystkich systemów obowiązują aktualne przepisy krajowe.

Producent

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

HADALAN® EBG 13E



DYSTRYBUTOR W POLSCE



MAXFLOOR Spółka z o.o.

ul. Szlachecka 191, 32-080 Brzeziny tel.

12 378 40 00, tel. kom. 736 861 940

biuro@maxfloor.pl; www.maxfloor.pl



Opisane wyżej właściwości materiału oparte są na wieloletnim doświadczeniu i badaniach laboratoryjnych. Właściwości materiału nie odnoszą się do wszystkich podłoży i przypadków zastosowania. W przypadkach powierzchni wątpliwych należy wykonać próby. Zmiany techniczne w ramach doskonalenia produktu zastrzeżone. W pozostałym zakresie obowiązują nasze ogólne warunki handlowe. Stan: 7.2023